



⚠ 安全須知 / 真空發生器 / 使用注意事項

氣立可空氣壓設備

請於使用前，必須閱讀本“安全須知”，並留意本系列產品之各安全注意事項。

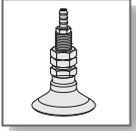
設計，選用及維修時注意事項

⚠ 警告

- 設計時須考慮到吸著物之體積與重量，要避免真空量不足，避免效果不佳及產生危險。
- 要避免超重量物及危險物品之吸著，必須制定防止脫落之措施及安全管理工作。
- 真空回路設計時，若採用多個聯結吸盤時，須注意若有一個吸著不良，也會造成真空力下降，而影響其他吸盤吸著力脫落之危險。
- 請勿使用“壓縮空氣”以外之流體，不可以吸入清潔空氣以外之流體。
- 避免有化學藥品，腐蝕性及易燃性氣體；避免周圍環境有海水、水蒸氣等高溫之場所使用。
- 要避免含有油性之氣體，管路中不可使用油霧供油，管路中有油質會造成阻塞，功能效果不佳。
- 供氣前要將空氣過濾，真空發生器之濾芯及過濾器濾芯要定期更換，避免阻塞而影響真空發生器之真空效果。
- 要避免真空發生器之供氣口阻塞或電力中斷，造成供氣壓力不足，吸著物脫落，影響安全。
- 真空發生器是供氣而產生真空之結構體，沒有防爆之設計，必須供氣與排氣同時執行，不可閉塞使用及超越規格表之壓力範圍使用。

⚠ 注意

- 真空發生器請勿自行拆解零件，自行拆解會導致原校正之精度移位，錯誤的拆解方法，是會導致產品損壞及造成產品操作上之安全問題。
- 真空發生器有快速接頭之型式，其固定鎖牙及插管要領等事項，須閱讀接頭類之警告及注意事項。
- 真空發生器之進氣口配管，要大於噴嘴斷面積之 3 ~ 4 倍大，以維持進氣口流量足夠，及壓力穩定之供氣。
- 真空側之配管（自真空發生器至吸盤），其管路應儘量縮短，而且管徑要大，不可有太多彎曲，如果流量不順暢會造成吸著及脫離時間拉長，及影響作業穩定性。
- VM系列塑膠體之發生器，不可用工具強力夾持回轉，可用手動部份，手動轉動即可拆裝維護。



安全須知 / 真空吸盤 / 使用注意事項

氣立可空氣壓設備

- 請於使用前，必須閱讀本“安全須知”，並留意本系列產品之各安全注意事項。
- 各機種系列，各別注意事項（共同注意事項，須閱讀前面 P.01 之各種注意事項與安全須知）

設計，選用及維修時注意事項

警告

- 工作物，重量物及危險物品之吸著，必須防止落下所發生之危險，須採取安全預防措施。
- 要避免超重量物及危險物品之吸著，必須制定防止脫落之措施及安全管理工作。
- 要根據被吸著物件之種類，形狀大小及重量等，選擇適合的形狀及數量；並且要考慮到工作物之表面狀態，有無油分，水分等應避免工作物表面有通氣性，造成吸著效果不佳等影響。
- 選擇適當的吸盤，形狀及種類，以便適用於不同的工作物吸著；選擇適當的吸盤材質以適用於需要的環境及吸著物；對於醫藥品及食品類之直接吸著，應予避免。
- 要注意吸著物於運送移動，因速度，旋轉，撞擊及震動所產生之脫落危險；吸著物要確認固定及可靠，避免因鬆動所產生之危險。
- 真空回路設計時，若採用多個聯結吸盤時，須注意若有一個吸著不良，也會造成真空力下降，而影響其他吸盤吸著脫落之危險。
- 請勿使用“壓縮空氣”以外之流體，不可以吸入清潔空氣以外之流體。
- 避免有化學藥品，腐蝕性及易燃性氣體；避免周圍環境有海水、水蒸氣等高溫之場合使用。
- 要避免含有油性之氣體，管路中不可使用油霧供油，管路中有油質會造成阻塞，功能效果不佳。

注意

- 要注意吸著物因高度尺寸不均衡或重量分佈不均衡，會造成危險及吸盤之損壞。
- 面積大的吸著物，面積式板狀之物件，最好考慮數個吸盤吸著，並須考慮到面積重心力量之均勻分佈。
- 平常要檢視因真空回路泄漏，堵塞，或吸盤連結螺絲有否鬆動所造成之吸著不良，必須給予適時的維護，避免作業之危險。
- 要定期檢視吸盤有否變形，龜裂及老化等現象，應及時給予更換，以維持工作之質量穩定。
- 要注意吸著物表面凹凸不平或吸盤面積露出吸著物外面，造成吸著不良，危險及物品損壞。
- 當使用防靜電吸盤時，可用金屬物體固定住吸盤托架以導出靜電，以免靜電殘留在吸盤上。