

# 真空輸送器

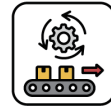
CHELIC®

## VD Series

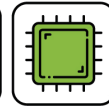
規格: VD 50/65/100



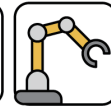
應用產業



自動化產業



電子業



機械手臂

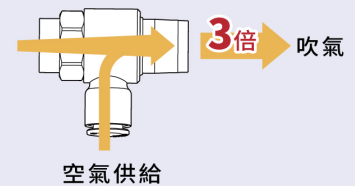
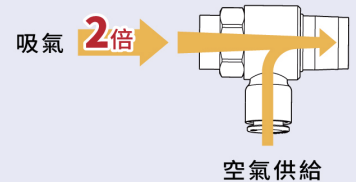


金屬加工

### 應用於 **大流量吹氣** 與 **產生真空** 作業

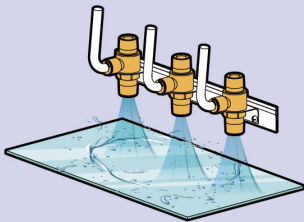


### 運作原理



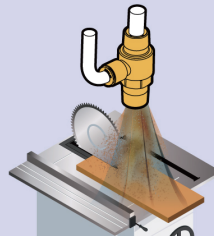
### 吹除

物件表面水滴、灰塵的吹散



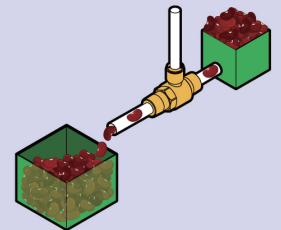
### 吸除

加工物件切削粉塵的吸除



### 搬運

顆粒體材料的搬送



### 型號

型式	通過直徑 mm	管徑 mm	牙徑
VD50	Ø5	8	PT 3/8
VD65	Ø6.5	8	
VD100	Ø10	10	PT 1/2

無須定期維護

即時停止或啟動

無電器干擾風險

本產品系列應用於 **工業物聯網系統**

# VD 系列 – 真空輸送器

特點、規格表、訂購稱呼代號、流量特性曲線

CHELIC

## 特點

- 大流量：可產生約 3 倍吹氣與 2 倍真空。
- 快速反應：可即時停止或啟動。
- 長壽命：無須定期維護。
- 輕量化：體積小省空間。
- 安全性：無電氣干擾風險。



## 規格表

項目	機種	VD 50	VD 65	VD 100
使用流體		空氣		
使用壓力範圍	MPa(kPa)	0.1 ~ 0.5 ( 100 ~ 500 )		
使用溫度範圍	°C	5 ~ 60		
通過徑	mm	Ø5	Ø6.5	Ø10
空氣消耗量	L/min	142	144	160
吸進流量	L/min	200	260	300
吐出流量	L/min	240	270	450
材質		鋁合金		
重量	g	30	30	55

## 訂購稱呼代號

**VD 50 - 03 - C8**

1 — 2 — 3

1

代號	噴嘴直徑
50	Ø5
65	Ø6.5
100	Ø10

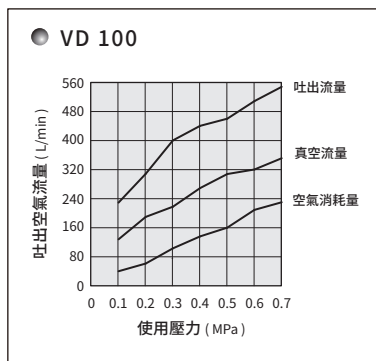
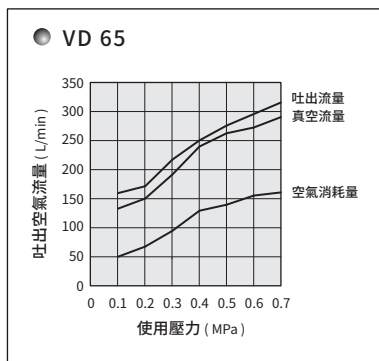
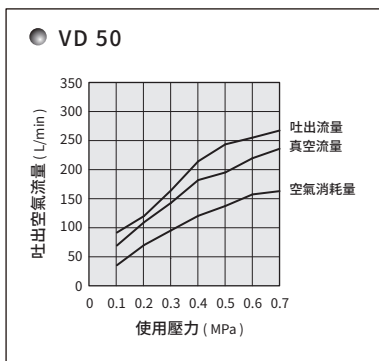
2

代號	牙徑	適用噴嘴直徑
03	PT3/8	Ø5, Ø6.5
04	PT1/2	Ø10

3

代號	管徑	噴嘴直徑
C8	Ø8	Ø5, Ø6.5
C10	Ø10	Ø10

## 流量特性曲線

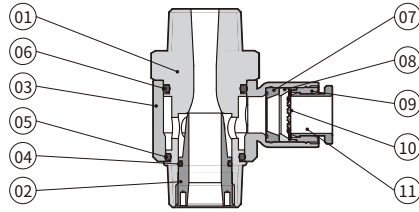


# VD 系列 – 真空輸送器

內部結構圖、零件材料表、外觀尺寸圖

CHELIC

## 內部結構圖



## 零件材料表

編號	零件名稱	材質	編號	零件名稱	材質
01	本體	鋁合金	07	接頭迫緊	NBR
02	真空管	鋁合金	08	爪片座	銅
03	塑膠本體	尼龍加纖維	09	銅中環座	上銅
04	O 型環	NBR	10	爪片	不銹鋼片
05	O 型環	NBR	11	押環	POM
06	O 型環	NBR			

**PAL**  
不迴轉  
真空吸盤

**PBL**  
不迴轉  
真空吸盤

**PCL**  
不迴轉  
真空吸盤

**PAR**  
擺動  
支架組

**PSH**  
非接觸式  
吸盤

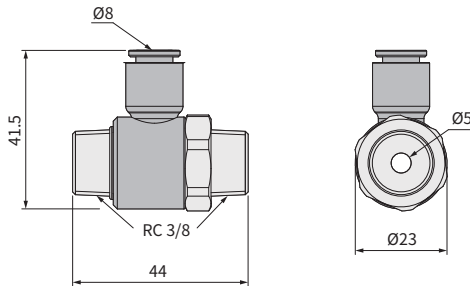
**PS**  
非接觸式  
吸盤

**VD**  
真空  
輸送器

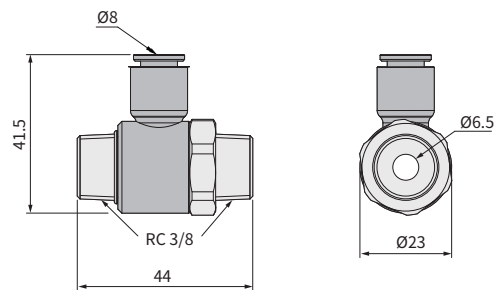
**VP**  
真空  
防脫落圈

## 外觀圖型尺寸

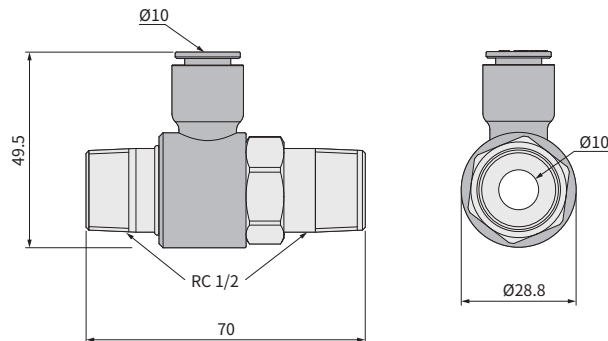
### VD 50



### VD 65



### VD 100



# VD 系列 – 真空輸送器

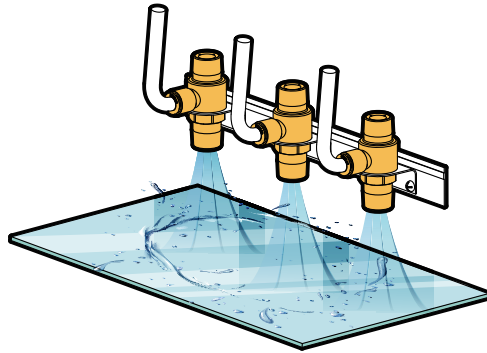
## 應用範例

CHELIC

### 應用範例

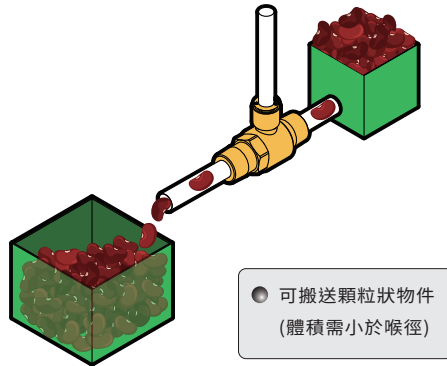
#### 吹氣

- 物件表面水滴、灰塵的吹散



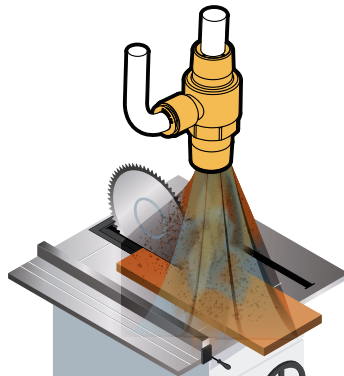
#### 搬送

- 顆粒體材料的搬送



#### 吸除

- 加工物件切削粉塵的吸除





# VD 系列 – 真空輸送器

## 產品個別注意事項

CHELIC



請於使用前，必須閱讀本 " 安全須知 "，並留意本系列產品之各安全注意事項。

### 設計、選用時注意事項

#### 注意

- 使用流體為壓縮空氣，請確保空氣潔淨度符合要求。
- 吸氣、噴氣口配管時，推薦內徑與吸氣、噴氣口外徑相同的軟質材料的管子，若配管直徑變細會造成吸與噴氣流量下降、真空壓力下降。
- 若噴氣側配管過細，則吸氣側的供給空氣可能發生逆流。
- 分解或改造產品原有結構，可能會無法發揮正常的功能或性能。

### 安裝時注意事項

#### 警告

- 避免在有化學藥品(須使用不鏽鋼材質及限定之類別適用)、腐蝕性及海水、高溫等之環境使用。
- 避免在發熱及輻射之場合及有易燃品(有火花濺出)之環境使用。
- 避免在油性、易燃性、爆發性及有毒性之場合使用。
- 配管前須防止雜物,沾灰塵等異物進入接頭及館內,保持清潔。
- 接管之插入部位，管子斷面要垂直，管子外周確定無傷痕及管子不可成橢圓形，以避免造成漏氣及夾持不良。
- 接管時，須確認管子插至底部，要拉一下確認管子無法拉出，會導致漏氣或管子拖出之危險。
- 吸入物在排氣的同時會被噴出，因此請勿將排氣口對準人體或機器。

### 管子鬆脫時應注意事項

#### 注意

- 要鬆脫管子之前，先確認管內無空氣壓力。
- 將押環均衡壓到底，將管子拔出，若押環未壓到底而管子拉出，可能會拉傷管子,並早成管屑留存在管接頭內部，並造成管路阻塞及密封不良。
- 常拔出之管子，夾緊部位有深的凹陷或刮痕，須切除病修整過後，再插入管接頭內,壁面密封不良造成洩漏。